(20) बेबारिया रिंग रॉलिया और   बा क्षांत्रिया महीतिया और उपकरण 06-0087-14-6 (21) रॉलरॉ के लिए श्रीर/बा तीडल रॉलरॉ के लिए हार्ड ब्लॉड 06-0087-16-3 पार्टिंग महीति (22) आंटोनेटिक साइकिल मस्टी-सरफेन आंडिंग मशीत कार आंडिंग महीति एवं ने लिए आंडिंग मशीत कार आंडिंग महीतिया एक से लिए साईलिंग प्रतिक्ष एक इन्ताइड हामानीटर्स, फलैनिया एक से स्थान प्रतिक्ष एक इन्ताइड हामानीटर्स, फलैनिया एक से मांग्न से क्षेत्र एक इन्ताइड हामानीटर्स, फलैनिया एक से स्थान प्रतिक्ष परितार सेना, मां एन सी या एन सी करंगेल्स सिंद्र (26) के बाद निभ्नेलियित उप-प्रतिक्ष विद्या जोडी बाएंगी :—  प्रविद्यां अंडी बाएंगी :—  प्रतिद्यां (28) हाई परफारभेन्स एमर्राजय मशीन एस एफ 19-0026-06-6 (29) हाई परफारभेन्स एमर्राजय मशीन एस एफ 19-0026-08-1 (30) लिलेनी मेरी टॉक्स्टर इवलर 19-0026-09-X सिंग्ड के उपराक्त निम्नेलियित उप-प्रतिक्ष्य और सिंग्ड को अंडिंग्ड के उपराक्त निम्नेलियित उप-प्रतिक्ष्य और सिंग्ड को अंडिंग्ड को स्थान प्रतिक्ष प्रतिक्ष के उपराक्त निम्नेलियित उप-प्रतिक्ष के अंडिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड के अंग्र सिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड के अंग्र सिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड को अंडिंग्ड को सिंग्ड के सिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड को सिंग्ड के सिंग्ड के सिंग्ड के सिंग्ड क	l	2 3	4	5
(22) बाटोमेटिक साइकिन मल्टी-गरफेस ग्राइडिंग संबीन कार जाइनिंच केसिस, आंडटबारड एक इनसाइड श्रामानिस, फलिजड एक्ड देनस्यूज्य आंक बेबारत सिम, मी एन सी गान का केहीला चिल्ल पिल्ल, पेर्डल । 06-0087-16-1  6. 119 परिविष्ट-1 विद्यमान उप-प्रविष्टित थे. (26) के बाद निम्निलिखन उप-प्रवि- प्राप्त-ब िट्यां जोडी जाएंगी:——  श्रविष्ट सं. 14 "(27) एवर जेंट लुस्म के लिए अपेबित ओवरहैंड क्लीनर 19-0026-06-6 टेस्सडाइल मंजीनरी (28) हाई परकारभेत्रा एमरीजय मंजीन एस एक. 19-0026-07-3 (29) हाईग फेस्म के लिए झाटो लेक्सर। 19-0026-08-1 (30) लेकिनी मेरी टेक्स्टर डक्सर 19-0026-08-1 (30) लेकिनी मेरी टेक्स्टर डक्सर 19-0026-09-X मीजूदा उद-अविष्टिस सं. (29) के उपरान्त निम्मिलिखन उप- प्राप्त-ब प्रविद्ध सं. (30) पानिष्य मंत्रीन 28-0029-01-4 अंतर्ग उद्योग केलिए (31) टाइसीरंग मंजीन 25-0029-01-4 अंतर्ग केलिए संगीनिंक हों यो गहीं 28-0029-01-5 सेत्रिक्ट सं. (31) टाइसीरंग मंजीन 25-0029-01-5 सोजूदा अविष्ट सं. (32) के उपरान्त निम्मिलिखन नई प्रविद्ध कोजोड जाएगा:—  "68क वीह प्रवस्क और मान्द्रण रोमटिड झायरम पैरास्ट्स संहत-मंगीइल हों यो गहीं 34-0069-01-5 सोजूदा मानक वीडी जाएगी:—  "12क. एकटीबेटिड एल्युमीना 34-0066-00-1"  9. 137 परिविष्ट-3 मोजूदा प्रविद्ध सं. 272 के उपरान्त निम्मिलिखन नई प्रविद्ध वासामक वीडी जाएगी:—  "292क. मोलीक्यूलरसीक्ज 34-0747-00-6"  10. 138 परिविष्ट-3 मौजूदा प्रविद्ध सं. 352 के उपरान्त निम्मिलिखन नई प्रविद्ध जोडी जाएगी:—  "352क. फिलोल 06-00-00-0"			(20) बेर्यारंग रिंग रोलिंग और /या फोर्जिंग मशीनरी और उपकरण	06-0087-14-5
प्राइल्डिंग फेनिल, आउटसाइड एण्ड दनसाइड डायामीटर्स, फलैंग्लिस एण्ड ट्रेन्साइड एण्ड दनसाइड डायामीटर्स, फलैंग्लिस एण्ड ट्रेन्साइड एण्ड दनसाइड डायामीटर्स, फलैंग्लिस एण्ड ट्रेन्साइड क्रायामीटर्स, पण्न सेंप्राप्त सेंप्रप्त सेंप्राप्त सेंप्रप्त सेंप्र सेंप्रप्त सेंप्र सेंप्रप्त से			, ,	06-0087-15-3
भाग-व			्रे प्राइन्डिंग फेसिस, भ्राउटसाइड एण्ड इनसाइड डायामीटर्स, फलैन्जिस एण्ड ट्रैंक्स/प्रूब्स ऑफ बेयरिंग रेसिस, सी एन	06-0087-16-1
है देसदाइल मणीनरी (28) हाई परफारसेन्स एमर्राजग मणीन एस एक. 19-0026-07-3 (29) हाईग फ्रेस्स के लिए प्राटो लेक्लर। 19-0026-08-1 (30) लेजिनी मेरी टेबिस्टर डबलर 19-0026-09-X 19-0	5.		` '	
(29) ड्राइंग फेस्स के लिए झाटो लेक्सर । 19-0026-08-1 (30) लिजनी मेरी टिकिस्टर इक्कर 19-0026-09-X  6. 121-122 परिजिण्ट-1 भोजूदा उच-प्रिकार्ट सं. (29) के उपरास्त निम्नलिखित उप- प्रिक्षित्य जोडी जाएंगी:— प्रिक्षित्य जोडी जाएंगी:— प्रिक्षित्य जोडी जाएंगी:— (31) टाइनरिंग मंशीन 25-0029-01-4 उज्जी उद्योग के लिए मंशीनरी  7. 128 परिजिण्ट-2 मौजूदा प्रिक्षिट सं. 58 के उपरास्त निम्नलिखित नई प्रिक्षिट को जोड़ा जाएगा:—  "68-क लीह प्रयस्क और सान्द्रण रोमटिंड स्रायरन पैराइट्स सिंहत-संपीड़ित हों या नहीं 34-0069-01-5  8. 131 परिजिण्ट-3 मौजूदा प्रिक्षिट सं. 12 के उपरास्त निम्नलिखित नई प्रिक्षिट जोडी जाएंगी:—  "12-क. एक्टीवेटिंड एस्यूमीना 34-0066-00-1"  9. 137 परिजिण्ट-3 मौजूदा प्रिक्षिट सं. 272 के उपरास्त निम्नलिखित नई प्रिक्षिट जोडी जाएंगी:—  "292 क. मौलीक्यूलरसीक्ज 34-0747-00-5"  गौजूदा प्रिक्षिट सं. 362 के उपरास्त निम्नलिखित नई प्रिक्षिट जोडी जाएंगी:—  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"		प्रविष्टि सं . 14	"(27) एयर जेट लूम्म के लिए भ्रपेक्षित ओवरहैंड क्लीनर	19-0026-06-5
(30) लिजनी मेरी टिबस्टर डबलर 19-0026-09-X  6. 121-122 परिशिष्ट-1 भाग-ख प्रिविष्ट सं. (29) के उपरास्त निम्नलिखित उप- प्रिविष्ट्या जोडी जाएंगी:—  प्रिविष्ट्या जोडी जाएंगी:—  प्रिविष्ट्या जोडी जाएंगी:—  प्रिविष्ट्या जोडी जाएंगी:—  प्रिविष्ट-2 भौजूदा प्रिविष्ट सं. 58 के उपरास्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा:—  "68-क लीह प्रयस्क और सान्द्रण रोमटिङ श्रायरन पैराइट्स सित-मंपीड़ित हों या नहीं  8. 131 परिशिष्ट-3 भोजूदा प्रविष्ट सं. 12 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएंगी:—  "12-क. एक्टीबेटिड एल्युमीना 34-0065-00-1"  9. 137 परिशिष्ट-3 भोजूदा प्रविष्ट सं. 272 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएंगी:—  "292 क. मोलीक्यूलर सीक्ज 34-0747-00-6"  10. 138 परिशिष्ट-3 भौजूदा प्रविष्ट सं. 352 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएंगी:—  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"		टेक्सटाइल मणीनरी	(28) हाई परफारभेन्स एमर्राजग मशीन एस एफ.	19-0026-07-3
6. 121-122 परिक्रिण्ट-1 भोजूदा उप-प्रविष्टि सं. (29) के उपरास्त निम्निलिखित उप-प्रविष्टित सं. 21 "(30) पालिशिंग मशीन 25-0029-01-4 उनी उद्योग के लिए मशीनरी (31) टाइसॉरंग मशीन 25-0029-02-2 मशीनरी  7. 128 परिशिष्ट-2 मौजूदा प्रविष्टि सं. 68 के उपरास्त निम्निलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा:—  "68 क लीह श्रयस्क और मान्द्रण रोमटिंड श्रायरन पैराइट्स सहित-संपीड़ित हों या नहीं 34-0069-01-5  8. 131 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रविष्टि सं. 12 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी:—  "12 क. एक्टीबेटिड एल्यूमीना 34-0065-00-1"  9. 137 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रविष्टि सं. 272 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:—  "292 क. मौलीक्यूलर सीक्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रविष्टि सं. 362 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:—  "352 क. फिनोन 06-0696-00-6"	_		(29) ड्राइंग फ्रेम्स के लिए ग्राटो लेवलर।	19-0026-08-1
प्रितिष्ट सं. 21 (30) पालिशिय मशीन 26-0029-01-4 उनी उद्योग के लिए मशीनरी 25-0029-02-2 मशीनरी 25-0029-02-2 मशीनरी 25-0029-02-2 मशीनरी 25-0029-02-2 स्थान-व मौजूदा प्रितिष्ट सं. 58 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रितिष्ट को जोड़ा जाएगा:——  "68.क लीह प्रयस्क और मान्द्रण रोमटिड श्रायरन पैराइट्स सिंहत-संपीड़ित हों या नहीं 34-0069-01-5  8. 131 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रितिष्ट सं. 12 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रितिष्ट जोडी जाएगी:——  "12.क. एनटीवेटिड एल्यूमीना 34-0066-00-1"  9. 137 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रितिष्ट सं. 272 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रितिष्ट जोड़ी जाएगी:——  "292 क. मोलीक्यूलर सीक्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रितिष्ट सं. 352 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रितिष्ट जोड़ी जाएगी:——  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिशिष्ट-3 उप-प्रितिष्ट सं. (iii) के विवरण की निम्न प्रकार से संशोधित			(30) लिजनी मेरी टविस्टर डबलर	19-0026-09-X
	6.		* /	
मिशीनरी  7. 128 परिशाष्ट-2 मीजूदा प्रविष्टि सं. 68 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि को जोड़ा जाएगा:—  "68-क लीह प्रयस्क और मान्द्रण रोमटिष्ठ श्रायरन पैराइट्स सिंहत-मंपीड़ित हों या नहीं 34-0069-01-5  8. 131 परिशाष्ट-3 मीजूदा प्रविष्टि सं. 12 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी:—  "12-क. एक्टीबेटिड एल्युमीना 34-0065-00-1"  9. 137 परिशाष्ट-3 मीजूदा प्रविष्टि मं. 272 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:—  "292 क. मोलीक्यूलर सीम्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिशाष्ट-3 मीजूदा प्रविष्टि मं. 352 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी:—  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिशाष्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण की निम्न प्रकार से संगोधित		प्रविष्टि सं. 21	"(30) पालिशिग मशीन	25-0029-01-4
भाग-ख को जोड़ा जाएगा :  "68.क लीह प्रयस्क और मान्द्रण रोमटिड प्रायरन पैराइट्स सहित-संपीदित हों या नहीं 34-0069-01-5  8. 131 परिण्लिप्ट-3 भोजूदा प्रविष्टि सं. 12 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी :  "12.क. एक्टोबेटिड एल्यूमीना 34-0065-00-1"  9. 137 परिण्लिप्ट-3 भाग-क मौजूदा प्रविष्टि सं. 272 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि गोड़ी जाएगी :  "292 क. मोलीक्यूलर सीक्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिण्लिप्ट-3 भाग-क मौजूदा प्रविष्टि सं. 352 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी :  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिण्लिप्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण की निम्न प्रकार से संगोधित		•	(31) टाइगरिंग मणीन	25-0029-02-2
सहित-संपीड़ित हों या नहीं 34-0069-01-5  8. 131 परिशिष्ट-3 भीजूदा प्रविष्टि सं. 12 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी:—  "12.क. एक्टीबेटिड एल्यूमीना 34-0065-00-1"  9. 137 परिशिष्ट-3 मीजूदा प्रविष्टि सं. 272 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:—  "292 क. मोलीक्यूलर सीक्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिशिष्ट-3 भीजूदा प्रविष्टि सं. 352 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:—  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"	7.		C.	
भाग-क जोडी जाएगी:—  "12.क. एक्टीबेटिड एल्यूमीना 34-0065-00-1"  9. 137 परिशिष्ट-3 मॉजूदा प्रविष्टि सं. 272 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:—  "292 क. मोलीक्यूलर सीब्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रविष्टि सं. 352 के उपरान्त निम्निलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:—  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिशिष्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण की निम्न प्रकार से संशोधित			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	34-0069-01-5
9. 137 परिशिष्ट-3 माँजूदा प्रविष्टि सं. 272 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोड़ी जाएगी:  "292 क. मोलीक्यूलर सीक्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिशिष्ट-3 माँजूदा प्रविष्टि सं. 352 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी:  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिशिष्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण की निम्न प्रकार से संशोधित	8.		**	
भाग-क जोड़ी जाएगी:  "292 क. मोलीक्यूलर सीब्ज 34-0747-00-5"  10. 138 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रविष्टि सं. 352 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी:  "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिशिष्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित			"12.क. एक्टीवेटिड एल्यूमीना	34-0065-00-1"
10. 138 परिशिष्ट-3 मौजूदा प्रविष्टि सं. 352 के उपरान्त निम्नलिखित नई प्रविष्टि भाग-क जोडी जाएगी: "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिशिष्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित	9.			
भाग-क जोडी जाएगी: "352 क. फिनोल 06-0696-00-6"  11. 140 परिशिष्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित			"292क. मोलीक्यूलर सी∙ज	34-0747-00-5"
11. 140 परिणिष्ट-3 उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण की निम्न प्रकार से संगोधित	10.			
· · ·			"352 क. फिनोल	06-0696-00-6"
भाग-क किया जाएगा :	11.		उप-प्रविष्टि सं. (iii) के विवरण को निम्न प्रकार से संशोधित किया जाएगा :	
प्रसिष्टि सं. 396 "(iii) सभी प्रकार के रबड़ ब्लैक्ट्स		प्रविष्टि सं . 396 	"(iii) सभी प्रकार के रबड़ ब्लैंक्ट्स	

1	2	3	4	5
1 2.	176- 182	परिशिष्ट-6 मूची-2	(i) निम्नलिखित प्रविष्टिया के ब्योरे का निम्नप्रकार से पढ़ने के निए संशोधित किया जाएगा .—	
		खुला सामान्य लाइ- सेस के ग्रन्तर्गत	56(2) नान-एलजिक सिनिकन मेडिकल एडहेसिब स्प्रे जैसे इनकाटि- नेस एड्स	
		भ्रायात के लिए	103ः विल्लिक्बिनोमीटर	
		जीवनदायी उप- करणों की सूची	107 बायो कैमेस्ट्री के लिए प्राटामैटिक प्रिटर सिहत ग्राटो एनेलाइ- जर।	
			124. एथिलीत स्टेरिलाइजर (गैस)	
			168 एंजाडम्स और ड्रग लेबल के लिए माइकोरोसेसर बेसड बायोकैसेस्ट्री एनेलाइजर	
			193. दो से दस पैरामीटर के ग्राटोमैटिक इलैक्ट्रानिक ब्लड सैल काउन्टर।	
			(!!) प्रविष्टि संख्या 197 और 215 से 226 और 228 से 236 तक हटा दी जाएगी।	
1 3.	181	परिशिष्ट-६ सूची-2.प्रविष्टि सं . 199 मैंग्नेट श्रापरेटिंग टेबल	इस प्रविष्टि के ब्यौरे का निम्नप्रकार से संगोधित किया जाएगा . "199 प्रापरेटिंग टेबल (मोबाइल, 4 सेन्शन सेपरेटिंग टेबल) जिसमे बैटरी (34 बाट, ढारा चालित पम्प और मोटर हारा हाई प्रेगर हाइड्रालिक पावर का उपयोग किया गपा हो, जो ट्रासफर सिस्टम सहित या रहित हो और जिसके हाथ और पाव बिजली से नियंजित किए आते हो।"	
14.	181	परिशान्ट-6 सूची 2, प्रविष्टि स . 200 ए एल एम आप- रेटिंग लैम्प	ष्टम प्रविष्टि के ब्योरे को निम्नप्रकार से मणोधित किया जाएगा — "200 स्रिक्त आप्रेशन के निर्धारित क्षेत्र में 10-12 से.मी. की गहराई पर 45.000 लक्स के अधिकतम स्तर की व्यवस्था करते हुए और टिश्य कलर्म के एक्यूरेट रिप्रोडक्शन सहित और स्रिक्त सहट पर न्यूननम उद्मा रिलीज करने वाल उचित बेटेज के प्रिज्म आष्टिकल सिस्टम सहित शैटो रहित हालोजन लैम्प।"	
15.	183 187	_	( t ) प्रविष्टि स . 30 के ब्यौरें का निस्तप्रकार में संशोधित किया जाएगा	
			''30 सायनायड एटिडोट किट जिसमे सोडियम नाइट्रेट इजेक्शन, सोडियम थियोसल्फेट इन्जेक्शन और एमिल नाइट्रेट इन्हेलेट शामिल हों।''	
			(2) वर्तमान प्रविष्टि सं. 1(14) के बाद निम्नलिखित नई प्रविष्टि जोडी जाएगी ——	
			''( 15) एक्लेसिनोमाध्सिन इजेक्शन (एक्लेक्बिसिन हाइड्रोक्लोराइड)''	43-0013-15-9
			<ul><li>(3) वर्तमान प्रविष्टि स . 1 के बाद निम्निलिखित नई प्रिविष्टि को जोड़ा जाएगा —</li></ul>	
			"1. क. एमिरीनोन लेक्टेट ध्रुजेक्शन"	43-0013-16-7
			(4) प्रविष्टि सं. 12, 48, 96, 186, 190, 201 और 208 के सामने की भदों को हटा दिया जाएगा।	

1	2	3	4	5
16	203	र्पार्टाणःट-७ य्चा-८, भाग- । , प्रविष्टि स - 2 एक्टिवेटिड ए एल्युमिना		
17		र्पारिशन्ट-७	वर्तमान प्रतिष्टि स 87 के बाद निम्नतिखित नई प्रविष्टिको	
		सूचा-४, साग- ।	जोडा जाएगा —- '87 क ब्लेडिंग प्रयोजन के लिए, प्रयक्तित कार्बन ब्लेक फाट- स्टाक (हाई वी एम मो आर्ट-120 वी एम मी आर्ट और प्राधिक)।''	34-0216-02-6
18	206	परिशिज-इ-६ सूची-8	द्सरी पक्ति में डिस्लोराइड के स्थान पर "क्लोराइड' परे।	
		भाग-। प्रविष्टिस 1 <i>77</i>		
19	209	पर्राजाप्ट-6 सूची-8, भाग- । प्रीविष्टि सः	एत बेस (एमिनोडियान) क तिए ''एल बेस (एमिनोडियोल)'' पढे।	
20	210	परिकारट-6 सूची-8, भाग-1 प्रतिष्टि सः 360 मोलक्यु तर सीव	टप प्रविष्टि को हेटा दिया जाएगा।	
21	211	पर्शिश इ-६ त्र्ची-8, भाग-1 प्रविष्टिस 43६ फिनोल	इस प्रतिर्विष्ट को हटा दिया जाएगा	
22	220		इस प्रतिष्टि के इशारे का निस्त प्रकार पढ़ने के लिए संशोधित किया जाए ——	
		सूची-४, भाग-1 प्रक्षिप्ट स - 767	ं 767 ए.स्पर्शवेटर और लाइस में फिटमेंट के लिए अपेक्षित फिटि किट सहित ।	ग
			कम्पलीट राक ब्रेकर	34-1039-01-2
23	212	परिणिष्ट-6 सूची-8, भाग-1 प्रतिष्टि स +49	द्मरी पक्ति में 'एनडाइड्रम हेक्साहाउड्डेट' क लिए ''एन हाइड्रस/ हेक्साहाइड्डेट'' पढे ।''	
24	107	पर्शिण्ट-17	निर्यात उत्पाद कोड नम्बरा के बदने में	
		क निए स्रायान	(1) 81-0025-00-0	
	111	पजीहृत निर्यातका	(2) 81-0024-00-4 (3) 81-0023-00-8	
		नीति	(1) 81-0029-00-6	

5

1

2

(सार्वजनिक सूचना (5) 81-0026-00-7 सं. 80-ग्रार्डिटीसी (6) 81-0020-00-9 (पीएन)/88-91, (7) 81-0021-00-5 और दिनांक 24-11- (8) 81-0022-00-1	3	4
1988 द्वारा यथा संगोधित )	सं . 80-म्राईटोसी (पोएन)/88–91, दिनांक 24-11- 1988 द्वारा यथा	(6) 81-0020-00-9 (7) 81-0021-00-5 और

कालम 4 में श्रायात के लिए एक श्रातिष्यित मद निम्नलिखित ह्यौरे के साथ जोड़ दी जाएगी:—

"प्राभूषणों के खानी बक्से(1%)"

इय मार्वजितिक सूचना के अनुमार खुले मामान्य नाइसेंत में ने निकाली गई मद के संबंध में पात श्रायातकों को खुले सामान्य लाइसेंम के अलगंत आयात की अनुमति उस मोमा के अतिरिक्त नहीं हो जाएगी जिस सीमा तक इस सार्वजितिक सूचना के जारी होने की नारीख से पहले अगिरवर्तनीय माख पव खोले गये और स्थापित किए गए हों, जिनके लिए इस सार्वजितिक सूचना को तारीख से 90 दिनों ही अवीध के भोतर पोतलदान किए जाने हो।

5. भ्रायात-तिर्वात नीति में उपर्युक्त संशोधन/गृद्धियां लोकहित में किए गए है।

तेजेन्द्र खन्ना, मुख्य नियंत्रक, श्रायात-निर्यात

## MINISTRY OF COMMERCE

(Import Trade Control)

## PUBLIC NOTICE NO. 100-ITC(PN)/88-91

New Delhi, Dated the 24th February, 1989

Subject: Import and Export Policy for April 1988-March 1991.

File No. 1PC/4/5(10)/88-91:—Attention is invited to the Import and Export Policy for April 1988—March .991, published under the Ministry of Commerce Public Notice No. 1—1TC(PN)/88—9! dated the <sup>2</sup>0th March, 1988, as amended.

2. The following am admants/corrections shall be made in the Policy at appropriate places indicated below:—

31. No.	Page No. of Import and Export Policy, 1988—91 (Volume 1)	Reference	Amendment/Correction
1	2	3	4
1.	.,	CHAPTER II Paragraph 24 Comp Lent Authorities for Clarification	In sub-paragraph (5), the second sentence shall be substituted by the following:— "For Iron and Steel items, Ore/Concentrates of Iron, Manganese and Chromium, clarification is to be obtained from the Department of Steel."
		CHAPTERVI Paragraph 85 Import of Spares for Airhaes—Indian and Foreign.	In Sub-paragraph (1), in the first line, after the words "Indian Airlines" the words "Vayu doot Limited, Pawan Hans Limited" shall be added.

माग 1	खड 1]		भारत का	राजपत्र : ग्रसाधारण	7
1	7	3	State transfer stategypte,  ( tall transfer stategypte,  service)		on in Section of the security
3.	86	CHAPTER XXI PART II Sub-Paragraph 301(1)	"This li	I of sub paragraph 301(1) the following scence will also be valid for insport of Eup'o 1% of the value of the licence wi	Empty Jeweller y
4	106	Appendix I Part B Entry No. 3(ii)		lescription of the following sub-entr ded to read as under :—	ies shall be
		Machine tools for the manufacture of Bull and Roller Bearing		Other diameter controless grinder for spherical or cylindrical or taper or needle or rollers and/or bearing races."	
				Grading Machine for Balls and/or Rollers of Bearings."	
				Grinding and/or lapping machine for balls of bearings."	
			`	Heading machine for steel balls and/ or rollers of bearings."	
				the existing sub-entry No.(10), the s shall be added:	following sub-
			"(11)	Automatic cycle internal grinder for grinding the bore and/or groove and/or track of bearing races.	06-0087-01-3
			(12)	Rivet inserting machine for rivetting of bearing cages.	06-0087-02-1
				Ring pairing and/or bearing assembly equipment.	06-0087-03-X
				Automatic noise and/or vibration tester for bearings.	06-0087-04-8
			(15)	Automatic and/or semi-automatic washing and/or lubricating and/or assembling machine or line for bearings.	06-0087-05-6
			(16)	Marking machine for bearings.	06-0087-06-4
			(17)	Bearing inspection equipment, the following:—	
				(a) Radial clearance checking machine.	06-0087-07-2
				(b) Axial clearance cheking machine.	06-0087-08-0
				(c) Bearing components inspection equipment for checking surface defects.	06-008 <b>7-09</b> -
				(d) Auto process gauging equipment for bearing components.	06-0087-10-2
				(e) Sensing equipment for missing rivets of bearing cages.	06-0087-11-
			(18)	Roundness and/or waviness measuring machine or equipment.	06-0087-12-

1	j	}	4	The property of the second section of the section
			(19) Testing jig for bearings.	06-0087-13-7
			(20) Bearing ring tolling and/or forging muchinery and equipment.	06-0087-14-5
			(1) High speed parting machine for rollers and/or needle rollers.	06-00 27-15-3
			(22) Automatic Cycle Multi surface Grinding Machine for grinding faces, outside and unside diameters flanges and tracks/grooves of bearing races with/without CNC or NC controls.	06-0087 -16-1"
5.	119	Appendix 1 Part-B	After the existing sub-entry No.(26), the following sub-entries shall be added: -	
		Entry No. 14 Textile Machinery	"(27) Overhead cleaners required for air jet looms.	19-0026-06-5
			(28) High Performance Emerizing Machine SF.	19-0026-07-3
			(29) Auto Levellers for Drawing Frames.	19-0026-08-1
			(30) Lezzeni Marie Twister Doublers.	19-C0^6 (9-X''
6.	121-122	Appendix 1 Part-B, Entry No.21	After the existing sub-entry No. (29), the following sub-entries shall be added:—	
		Machinery for woollen	"(30) Polishing machine.	25-0029-01-4
		Industry.	(31) Tigering machine	25-0029-02-2"
7.	128	Appendix 2 Part-B	After the existing entry No. 58 the following new entry shall be added:—	
			"58A. Iron Ore and Concentrates including roasted iron pyrites—whether or not agglomerated.	34-0069-01-5"
8.	131	Appendix 3 Part-A	After the existing entry No.12, the following new entry shall be added:—	
			"12A. Activated alumina.	34-0065-00-1"
9.	137	Appendix 3 Part-A	After the existing etnry No. 272, the following new entry shall be added:—	
			"292A. Molecular sieves	34-0747-00-5"
10.	138	Appendix 3 Part-A	After the existing entry No. 352, the following new entry shall be added:—	
			"352A. Phenol	60-0696-00-6"
11.	140	Appendix 3 Part-A	The description of sub-entry No.(iii) shall be amended as under:—	
		Entry No. 396	"(iii) Rubber blankets, all types."	

fela T	1—ais ij		भारत का राजपन्न असाकारण
1	2	3	4
12.	176-182	Appendix 6 List 2	(1) The description of the following entries shall be amended to read as under:—
		List of Life saving Equipment, allowed for import under OGL	<ul><li>"56(2) Incontinence aids like non-allergic silicone Medical Adhesive Sprays."</li><li>"103. Billirubinometer."</li></ul>
			"107. Auto Analyser for Biochemistry with Automatic Printer."
			"124, Ethylene Steriliser (Gas)"
			"168. Microprocessor based Bio-Che- mistry Analyser for enzymes and drug level."
			"193' Automatic electronic blood cell counter from two to ten parameters."
			(ii) Entry Number 197 and 215 to 226 and 228 to 236 shall be deleted.
13.	181	Appendix 6 List 2 Entry No. 199 Magnet Operating Table.	The description of this entry shall be amended as under:— "199. Operating table (mobile, four section operating table) using high pressure hydraulics, powered by battery (24 volts) driven pump and motor, with or without transfer system and with foot and hand electronic control."
14.	181	Appendix 6 List 2 Entry No. 200 ALM Operating Lamps.	The description of this entry shall be amended as under:— "200. Shadowless Halogen Lamp, with prism optical system, of appropriate wattage, providing maximum level of 45, 000 Lux, at a Depth of 10-12cm, in localised area of surgical operation, with accurate reproduction of tissue colours, and with minimum release of heat at surgical site."
15.	183-187	Appendix 6	(i) The description of entry No. 30 shall be amended as under :-
			"30. Cyanide Antidote kit containing Sodium Nitrite injection, Sodium thiosulphate injection and Amyl Nitrite Inhalant."
			(ii) After the existing Entry No.1(xiv), the following new entry shall be added:—
			"(xv) Actachomycin injection (actarubicin hydrochloride). 43-0013-15-9"
			(iii) After the existing entry No.1, the following new entry shall be added:—
			"I.A. Amirinone Lactate injection. 43-0013-16-7"
			(iv) The items appearing against Entry Nos. 12,48, 96, 188, 190, 204 and 208 shall be deleted.

THE GAZETTE OF INDIA : EXTRAORDIN	NARY
-----------------------------------	------

[PART [I-SEC. 1]

1	2	3	4
16.	203	Appendix 6 List 8 Part-I Entry No. 11 Activated alumina	This entry shall be deleted.
17.	204	App>ndix 6 List 8	After the existing entry No. 87, the following new entry shall be added:—
		Part I	"87A. Carbon black feedstock (High BMCI-120 BMCI and above) required for blending purposes.
18.	206	Appendix 6 List 8 Part-I Entry No. 177	In the second line, for "Dichloride" read "Chloride".
19.	209	Appondix 6 List 8 Part I Entry No. 303	For "L. Base (Aminodist)" read "L. Base (Aminodiol)".
20.	210	Appendix 6 List 8 Part-1 Entry No. 350 Molecular sieves	This entry shall be deleted.
21.	211	Appendix 6 List 8 Part-I Entry No. 434 Phenol	This entry shall be deleted.
22.	220	Appendix 6 List 8 Part-I Entry No. 767	The description of this entry shall be amended as under:— "767. Rock breaker complete with fitting kit required for fitment in excavators and loaders.
23.	212	Appendix 6 List 8 Part-1 Entry No. 449	In the second line, for "anhydrous hexahydrate" read "anhydrous/hexahydrate."
24.	107-111	Appendix 17 Import Policy for Registered Exporters (As Notified vide P.N.No. 80-ITC(PN)/88-91 dated 24-11-988)	Agains Export Product Code numbers: (i) 81-0025-00-0 (ii) 81-0024-00-4 (iii) 81-0023-00-8 (iv) 81-0029-00-6 (v) 81-0026-00-7
			(vi) 81-0020-00-9 (vii) 81-0021-00-5 and
			(viii) 81-0022-00-1
			an additional item of import shall be added in Col. 4, with the description, as under :— "Empty Jewellery Boxes (1%)".

- 4. In respect of i tems taken out of Open General Licence in terms of this Public Notice, import under Open General Licence by eligible importers shall not be permitted except to the extent of irrevocable letters of credit already opened and esta blished before the date of this Public Notice, for which shipments are made within a period of ninety (90) days from the date of this Public Notice.
  - 5. The above amendments/corrections in the Import and Export Policy have been made in the public interest.

TEJENDRA KHANNA. Chief Controller of Imports & Exports